

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO				
EMPRESA OFERTANTE LOTE 2	UNION S0 SL	UNION S0 SL	UNION S0 SL	UNION S0 SL
Categoría ofertada 01.02.02.00	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC	020200-MESAS DE OFICINA AUTÓNOMAS EST. METÁLIC
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada				
Serie o programa de categoría 02.02	02.02.00.0073 VITAL	02.02.00.0073 TRAMA	02.02.00.0073 PRISMA	02.02.00.0074 ARKITEK
Marca del producto	ACTU	ACTU	ACTU	ACTU
Serie o programa	VITAL	TRAMA	PRISMA	ARKITEK
Fabricante del producto	ACTU BEREKAL Y FORMAS	ACTU BEREKAL Y FORMAS	ACTU BEREKAL Y FORMAS	ACTU BEREKAL Y FORMAS
Características de los bienes				
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto con apuesta por la sencillez aunque con un mapa de producto muy amplio que, sumado a la oferta de acabados y combinatorias posibles, nos permite dar una gran cobertura. Estructura de patas rectas, fabricada con tubo de acero en diferentes acabados con sistema de rápido unión. Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante. Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van colgados o fijados a la estructura.	Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Superficies de mesas en diferentes acabados Fácil acceso a canal de electrificación a través de la salida de cables de Aluminio (opcional) Pie de aluminio inyectado con nivelador de Polipropileno (P.P) negro con soleta de goma Larguero de Aluminio extrudido de 1,5 mm de espesor Brazos de Aluminio inyectado Columna: Perfil de 100 x 60 mm, en aluminio de 2 mm de espesor. Columna electrificación incluida OPCIONAL: TABLERO ABATIBLE	Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto con inspiración nórdica, que nos proporciona elegancia, sofisticación y minimalismo en conjunción con la oferta de acabados y combinatorias que ofrece. El diseño del tablero está compuesto por una superficie donde los cantos tienen una dimensión de 50 mm para darle robustez y alineamiento con las dimensiones de las patas. Adicionalmente, el encuentro entre el tablero (superficie y canto) y las patas es en ángulo de 45º por lo que hace que el producto sea único en diseño. Superficie de la mesa fabricada en melamina de 19 mm con esquinas rectas. Cantos de 2 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R +2 mm. La superficie reposa en un bastidor o estructura fabricada con tubo de acero. Estructura de patas rectas, fabricada con tubo de acero en diferentes acabados con sistema de rápido unión. Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante. Posibilidad para las mesas de dirección que la estructura incorpore un armario de apoyo. Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van fijados al tablero.	Programa de mesas de dirección, reunión y operativas, dando cobertura a una amplia gama de dimensiones y formatos. Un producto con protagonismo debido a su carga estética estructural así como la oferta de acabados y combinatorias que ofrece. Superficie de la mesa fabricada en melamina de 19 mm con esquinas rectas. Cantos de 3 mm de espesor, aplicado con cola termofusible y redondeado a R +2 mm. Estructura con formas orgánicas, fabricada en aluminio inyectado en diferentes acabados. Brazos de aluminio con disco de apoyo para superficies. Niveladores de aluminio con soleta antideslizante. Posibilidad de que la estructura incorpore un armario de apoyo. Posibilidad de incorporar en la superficie de la mesa, "tapas de acceso" para la gestión del cableado. Todos los complementos (opcionales) van colgados a la estructura.
Estructura				
Descripción general de la estructura	Estructura compuesta según modelo: - Mesas operativas: 4 patas y con relación a las progresiones se suman 2 patas por cada progresión.	Fabricada con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,5 mm de espesor, en acabados aluminio RA 9006 y blanco con pintura epoxi	Estructura compuesta según modelo: - Mesas de dirección: 4 patas - Mesas de dirección con apoyo en armario: 2 patas y armario	Estructura compuesta según modelo: - Mesas de dirección: 4 patas - Mesas de dirección con apoyo en armario: 2 patas y armario
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	La estructura está compuesta por: - Las patas, fabricado en tubo de 30x50 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,5 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - El traviesaño, fabricado en tubo de 40x40 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 2 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante. PATAS RETRANQUEADAS Las mesas dobles con pata retranqueada permiten realizar configuraciones de 4 o más puestos de trabajo en los que las patas centrales estén retranqueadas respecto del borde de la mesa lo que facilita la movilidad en puestos colectivos y nómadas. Pata retranqueada 30 cm en mesas de 80 cm y en mesas de 67 cm.	Estructura de 50 x 50 mm, fabricada con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,5 mm de espesor, en acabados aluminio RA 9006 y blanco con pintura epoxi. Las piezas de unión y anclaje son de aluminio inyectado con recubrimiento epoxi aluminizado. PATAS RETRANQUEADAS Las mesas dobles con pata retranqueada permiten realizar configuraciones de 4 o más puestos de trabajo en los que las patas centrales estén retranqueadas respecto del borde de la mesa lo que facilita la movilidad en puestos colectivos y nómadas. Pata retranqueada 30 cm en mesas de 80 cm y en mesas de 67 cm.	La estructura está compuesta por: - Las patas, fabricado en tubo de 30x50 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 1,5 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Bastidor o estructura inferior, fabricado en tubo de 30x30 mm con perfil de acero laminado en caliente y decapado de 2 mm de espesor, acabada con pintura epoxi. - Niveladores fabricados en polipropileno con soleta antideslizante. - Armario de apoyo (mesas de dirección), fabricado en melamina de diversos espesores.	La estructura está compuesta por: - Las patas, diseño orgánico y fabricado en aluminio inyectado, acabada con pintura epoxi a excepción del pulido. - Los traviesaños, fabricado en aluminio extrudido, acabada con pintura epoxi. - Los brazos, diseño orgánico y fabricado en aluminio inyectado, acabada con pintura epoxi a excepción del pulido. - Niveladores de aluminio con soleta antideslizante, fabricada con pintura epoxi a excepción del pulido. - Armario de apoyo (mesas de dirección), fabricado en melamina con las puertas en vidrio con pies de apoyo en aluminio.
Materiales				
Materiales generales del tipo de producto	MELAMINA (Superficie, Armario de apoyo): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, versatilidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE EN 8940-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322-2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusión certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (<0,05 ppm EN 717-1). PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.	Estructura acero laminado en caliente Superficie melamina 25mm o fenolico 13mm	MELAMINA (Superficie, Armario de apoyo): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, versatilidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE EN 8940-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322-2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusión certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (<0,05 ppm EN 717-1). PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.	MELAMINA (Superficie, Armario de apoyo): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, versatilidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE EN 8940-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322-2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusión certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (<0,05 ppm EN 717-1). PINTURA (Estructura): Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	MDF ANTHUELLA (Superficie): Tablero PerfectoSense®. Acabado de goma alto revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleos MDF de conformidad con la norma UNE-EN 622 Tipo 5. FENOLICO (Superficie): Tablero compacto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado íntegramente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termoestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico. CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa. TANIZADOS (Complementos): - "AT": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez a la luz, salidez al frote, resistencia al rayado, absorción acústica e inflamabilidad. - "AT": Poliéster, con resistencia a la abrasión y garande de 10 años con uso intenso independientemente del certificado de 310.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, posibilidad de lavado con lejía e inflamabilidad. - "AT": Poliéster reciclado postconsumo, con resistencia a la abrasión con 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignifugo. - "AT": 100% poliéster reciclado post-consumo. Resistencia a la abrasión con 90.000 ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignifugo. - "CM": Trevira CS con resistencia a la abrasión con 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignifugo.	CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa.	CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa.	MDF ANTHUELLA (Superficie): Tablero PerfectoSense®. Acabado de goma alto revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleos MDF de conformidad con la norma UNE-EN 622 Tipo 5. FENOLICO (Superficie): Tablero compacto de 13 mm de grosor y núcleo fabricado íntegramente mediante laminados de alta presión (HPL) con resinas fenólicas termoestables. Gran resistencia a la abrasión, rayado e impacto. Resistente al agua, a la humedad y a altos grados de vapor. Altamente resistente a muchos productos químicos. Higiénico. CHAPA METÁLICA (Complementos): Lamina metálica fabricada en acero con diversos espesores según necesidad, con recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa. TANIZADOS (Complementos): - "AT": Poliéster, con resistencia a la abrasión de 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de pilling, solidez a la luz, salidez al frote, resistencia al rayado, absorción acústica e inflamabilidad. - "AT": Poliéster, con resistencia a la abrasión y garantía de 10 años con uso intenso independientemente del certificado de 310.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, posibilidad de lavado con lejía e inflamabilidad. - "AT": Poliéster reciclado postconsumo, con resistencia a la abrasión con 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignifugo. - "AT": 100% poliéster reciclado post-consumo. Resistencia a la abrasión con 90.000 ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignifugo. - "CM": Trevira CS con resistencia a la abrasión con 100.000 Ciclos Martindale. Ensayos y normativas de solidez a la luz, al frote, pilling e ignifugo.
Rango de dimensiones				
Largo (mm)	950, 1200, 1400, 1600, 1800	951 - 3200 mm	1600, 1800, 2000, 2100, 2200	1600, 1800, 2000, 2200
Profundidad/Fondo (mm)	600 (L950, 1200, 1400, 1600), 670 (L1200, 1400, 1600, 1800) 800 (L950, 1200, 1400, 1600, 1800), 1380 (L1200, 1400, 1600, 1800) 1600 (L1200, 1400, 1600, 1800)	600 - 1600 mm	800 (L1600, 1800, 2100), 1000 (L1800, 2000, 2200), 1600 (L1600)	800 (L1600, 880 (L1800), 1000 (L2000, 2200)
Altura (mm)	740	Apoyo nivelador: 740 mm Apoyo sistema regulación: 690 - 870 mm	740	740
Elementos no estructurales y acabados				
Descripción elementos exteriores no estructurales	Complementos: - Faldones, colgados de la estructura y fabricados en melamina o chapa metálica. - Canales de electrificación para gestión del cableado, colgados de la estructura y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricados en poliestireno flexible. - Divisorias sobre mesa, fijadas a la estructura y fabricados en diversos materiales (melamina, vidrio, tapizado).	Complementos: - Faldones, fijados al tablero y fabricados en melamina. - Superficie y estructura para gestión del cableado, fijados al tablero y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricados en poliestireno flexible.	Complementos: - Faldones, colgados de la estructura y fabricados en melamina o chapa metálica. - Canales de electrificación para gestión del cableado, colgados de la estructura y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricados en poliestireno flexible.	Complementos: - Faldones, colgados de la estructura y fabricados en melamina o chapa metálica. - Canales de electrificación para gestión del cableado, colgados de la estructura y fabricados en chapa metálica. - Subidas verticales de electrificación, fabricados en poliestireno flexible.
Descripción de elementos interiores no estructurales	"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricados en ABS, melamina o en aluminio inyectado.	"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricados en ABS, melamina o en aluminio inyectado.	"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricados en ABS, melamina o en aluminio inyectado.	"Tapa de acceso" incorporada a la superficie, fabricados en ABS, melamina o en aluminio inyectado.
Acabados estándar disponibles y sus características	Superficie: Melamina blanca, gris, coco, acacia, roble y castaño. Estructura: aluminio blanco, negro y aluminizado. Divisorias: Melamina blanca, Metacrilato blanco. Tapizados de diversas calidades y colores.	Superficie y Armario de apoyo: Melamina blanca, acacia, roble, castaño y Fresno. Estructura: aluminio blanco, negro, bronce, cobre, titanium y pulido.	Superficie y Armario de apoyo: Melamina blanca, acacia, roble, castaño y Fresno. Estructura: aluminio blanco, negro, bronce, cobre, titanium y pulido. Puertas para armario de apoyo: vidrio blanco y negro.	Superficie y Armario de apoyo: Melamina blanca, acacia, roble, castaño y Fresno. Estructura: aluminio blanco, negro, bronce, cobre, titanium y pulido. Puertas para armario de apoyo: vidrio blanco y negro.
Acabados nivel superior disponibles y sus características	Superficie: MDF Negro anthuella, Fenolico blanco traffic.	N/A	N/A	Superficie: MDF Negro anthuella, Fenolico blanco traffic, marmo olímpico, pulido light, azules black; Vidrio transparente, negro, cobre y blanco.
Otras características				
Otras características relevantes	Posibilidad de incorporar a la auxiliar a las mesas individuales	N/A	N/A	N/A
Observaciones	Plazos de entrega ampliados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.	Plazos de entrega ampliados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.	Plazos de entrega ampliados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.	Plazos de entrega ampliados para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.
Precio o intervalo de precios (sin IVA)				
Rango o intervalo de precios (sin IVA)	Rango: 308 - 605 euros	230 € - 570 €	Rango: 881 - 986 euros	Rango: 776 - 1750 euros.
Enlace a intervalo de precios (sin IVA)				
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en urfmet	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01
Otros enlaces (acabados del producto y/o otra información adicional)	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01	https://union50.com/jam-01-24/serie-a-valores/lot=2/01-02-02-00-mesas-de-oficina-autonomas-estructura-metalica.html-01
Certificaciones				
Certificaciones de producto	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15372:2017 REAL DECRETO 80/488/1997 + UNE-EN ISO 9241-5:1999 RECORDEPRO-UNE-EN ISO 14006:2020 CERTIFICADO ISO 14001 CERTIFICADO ISO 9001 CERTIFICADO EUROPEAN LEVEL - LEVEL 2 EMPRESA CERTIFICADA E CORP DOCUMENTOS PARA CREDITOS LEED Y WELL	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15372:2017 REAL DECRETO 80/488/1997 + UNE-EN ISO 9241-5:1999 RECORDEPRO-UNE-EN ISO 14006:2020 CERTIFICADO ISO 14001 CERTIFICADO ISO 9001 CERTIFICADO EUROPEAN LEVEL - LEVEL 2 EMPRESA CERTIFICADA E CORP DOCUMENTOS PARA CREDITOS LEED Y WELL	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15372:2017 REAL DECRETO 80/488/1997 + UNE-EN ISO 9241-5:1999 RECORDEPRO-UNE-EN ISO 14006:2020 CERTIFICADO ISO 14001 CERTIFICADO ISO 9001 CERTIFICADO EUROPEAN LEVEL - LEVEL 2 EMPRESA CERTIFICADA E CORP DOCUMENTOS PARA CREDITOS LEED Y WELL	UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017 + A1:2019 UNE-EN 15372:2017 REAL DECRETO 80/488/1997 + UNE-EN ISO 9241-5:1999 RECORDEPRO-UNE-EN ISO 14006:2020 CERTIFICADO ISO 14001 CERTIFICADO ISO 9001 CERTIFICADO EUROPEAN LEVEL - LEVEL 2 EMPRESA CERTIFICADA E CORP DOCUMENTOS PARA CREDITOS LEED Y WELL